 [Traduzido do Inglês para o Português - www.onlinedoctranslator.com](https://www.onlinedoctranslator.com/pt/?utm_source=onlinedoctranslator&utm_medium=doc&utm_campaign=attribution)

|  |  |
| --- | --- |
| * 1. Propósito   2. Alcance  3. Estabelecimento, revisão,revogação, eemissão  4. Definições  5 Elaboração de iniciação de desenvolvimento para novas peças/materiais  6. Avaliação  6.1 Plano para avaliação  6.2 Implementação e avaliação de testes  7. Autenticação do processo  8. Autorização de aceitação  9. Troca de especificações de entrega  10. Armazenamento de registros | O propósito destas Normas é assegurar de forma suave e eficiente a qualidade de novoscomponentes/materiais com base nas “Regras de Controle de Desenvolvimento” (APQ-AD-001).  Estas Normas aplicam-se a novoscomponentes/autorização de aceitação de materiais para produtos fabricados e distribuídos pela Appliances Company of Panasonic Corporation (doravante denominada "AP").  No entanto, na compra de produtos acabados e montagemcomponentes, etc. de outra empresa e quando for possível obter aprovação para novoscomponentes/materiais como parte do processo de aprovação de aceitação para produtos acabados e montagemcomponentes, etc., autorização de aceitação de novoscomponentes/materiais podem ser omitidos.  Estas Normas devem ser estabelecidas, revisadas erevogadopelo Chief Technical Officer (CTO) da AP epublicadoporaDiretor de Engenharia CorporativaDivisãoP&DPlanejamentoCentro.  "Novocomponentes/materiais” deve se referir ao seguintecomponentese materiais que são recentemente aceitos.   1. Segurança críticacomponentes 2. Funcional críticocomponentes/materiais (quando uma divisão designa “funcional críticocomponentes/materiais”) 3. Componentese mecanismos que têm uma nova função 4. Componentes/materiais para os quais não há registros de rastreamento, oucomponentes/materiais de um novo fornecedor (incluindo commodities) 5. Componentes/materiais para os quais o fornecedor, qualidade do material, aplicação, estrutura ou propriedade foi alterado (resina, chapa de aço, tinta, adesivos, refrigerantes, etc.; diferença de grau é considerada um novo material) 6. Componentes/materiais cuja aceitação precisa ser autorizada individualmente por conterem um elemento de alta tecnologia 7. Outrocomponentese materiais que requerem autorização de novoscomponentes/materiais   Para novoscomponentes/materiais, cada divisão deve especificar a definição detalhada, classificação de classificação e conteúdo de avaliação e fluxo de aprovação de acordo com a classificação de classificação, conforme necessário.  Para a divisão de funções de divisões no exterior e divisões controladoras, os “Padrões de Operação de Negócios no Exterior” (APQ-BG-007) devem ser seguidos.  A definição de segurança críticacomponentes(incluindo marcações de segurança do produto)será o previsto nas “Normas de Gerenciamento de Segurança do Produto” (APQ-BG-006).  Se ocomponentes/materiais a serem aceitos são novoscomponentes/materiais, o departamento de design/desenvolvimento deverá registrar o mesmo no novocomponentes/lista de registro de materiais, iniciar o desenvolvimento e obter aprovação do chefe do departamento de design/desenvolvimento após confirmação com o chefe do departamento de qualidade.  Em princípio, o registro no novocomponentes/lista de registro de materiais deve ser completada antes que seja tomada uma decisão para comercialização.  Informações sobre o novocomponentes/materiais cujo uso foi solicitado e aprovado devem ser compartilhados com os departamentos relevantes para evitar quaisquer obstáculos na aquisição, produção, inspeção de entrada e outros processos durante o processo de aceitação.  O departamento de design/desenvolvimento deve avaliar novoscomponentes/materiais registrados no novocomponentes/lista de registro de materiais após revisão do plano de avaliação.  O departamento de projeto/desenvolvimento deve confirmar os padrões técnicos públicos, padrões técnicos internos e outros padrões para novoscomponentes/materiais, revise os itens de avaliação e conteúdos imediatamente após o desenvolvimento para novoscomponentes/materiais é iniciado e informa os departamentos relacionados após consulta ao departamento de qualidade sobre o plano de avaliação.  Além disso, os itens e conteúdos de avaliação devem ser extraídos sem omissão, utilizando métodos científicos, como FMEA e FTA, conhecimento de prevenção em toda a empresa e informações QUICS.  Os seguintes itens devem ser incluídos no plano de avaliação:   1. Agendar até a aceitação (incluindo plano de teste) 2. Itens de avaliação e conteúdo 3. Necessidade de autenticação e programação do processo de fabricação   (Em princípio, a autenticação do processo deve ser implementada para segurança críticacomponentes.No entanto, a autenticação do processo pode não ser necessária para componentes cuja qualidade pode ser assegurada pela inspeção de entrada das marcações de segurança do produto.)   1. Conteúdo escrito da especificação de entrega (componentes/especificações do material) 2. Itens relacionados ao gerenciamento de substâncias químicas do produto   Com relação aos casos em que os testes devem ser implementados, um plano deve ser feito com os seguintes pontos em mente. Se necessário, uma revisão do projeto de teste, etc. deve ser realizada e um acordo deve ser alcançado com os departamentos relacionados.  (a) Qualidade alvo  Revise o desempenho, as funções e outros parâmetros necessários para a faixa de ambiente de uso.  (b) Cronograma de teste, número de unidades, condições e método   * Determine o conteúdo do teste considerando as variações decomponentes/materiais. * Conduzir avaliação de aceleração e avaliação de durabilidade, considerando a vida útil do produto de projeto (incluindo período de verificação de segurança para segurança críticacomponentes). * Ao realizar testes de vida, os testes devem ser continuados até que ocorra a destruição, em princípio. * Realize testes usando amostras compostas porcomponentes/materiais equivalentes aos fabricados no processo de produção em massa.   (c) Departamento responsável pelos testes (incluindo revisão de um dos seguintes: a divisão, fábrica no exterior ou parceiros terceirizados)  (d) Coleta de opiniões (conhecimento) de especialistas externos, etc.  Para materiais, segurança críticacomponentes, e funções críticascomponentes, as opiniões de outros especialistas que não os da divisão devem ser consultadas conforme necessário.  (e) Necessidade de guarda da amostra  Quando necessário, armazene itens críticos de segurançacomponentespelo mesmo período de armazenamento que o dos registros.  Para segurança críticacomponentes, resuma os itens de avaliação de revisão relacionados à segurança assumindo o tempo de fim de vida.  Cada departamento responsável pelos testes deve realizar testes e resumir seus resultados.  O departamento de design/desenvolvimento e o departamento de qualidade devem avaliar os resultados dos testes e revisar a necessidade de reavaliação e itens de confirmação adicionais. Além disso, a necessidade de aprimoramento de novoscomponentes/materiais devem ser discutidos e novos testes e mudanças de especificação devem ser conduzidos conforme necessário.  O departamento de qualidade deve discutir com o departamento de design/desenvolvimento, departamento de compras e outros departamentos relacionados, implementar a autenticação do processo com base nos "Padrões de implementação de verificação do local de operação do fornecedor" (APQ-BP-005) e obter aprovação do chefe do Departamento de Qualidade.  O departamento de design/desenvolvimento deve resumir os resultados da avaliação de novoscomponentes/materiais, consulte o chefe do departamento de qualidade sobre autorização de aceitação e obtenha aprovação para autorização de aceitação do chefe do departamento de design/desenvolvimento.  Autorização de aceitação de novoscomponentes/materials deve ocorrer antes de AQ0, em princípio, e por AQ1 no mínimo.  Além disso, ao autorizar a aceitação de novoscomponentes/materiais, a confirmação deve ser feita com o Gerente de Regulamento Técnico ou, no caso de segurança críticacomponentes, com o Gerente de Segurança do Produto.  Para novoscomponentes/materiais, o departamento de design/desenvolvimento deve trocar as especificações de entrega com o fornecedor através do departamento de compras imediatamente após a aceitação de novoscomponentes/materials foi autorizado. O chefe do departamento de design/desenvolvimento deve aprovar as especificações de entrega.  Além disso, os resultados dos testes do fornecedor, dados de análise de substâncias proibidas, gráficos de controle de processo, etc. devem ser obtidos, conforme necessário.  Os registros relacionados a estes Padrões de Operação devem ser mantidos de acordo com os “Padrões de Controle de Documentos de Qualidade e Registros de Qualidade” (APQ-BG-001). |

1-3

1-3

1-3